



- Gode flydeegenskaber
- God bearbejdelighed
- Meget gode pumpbare egenskaber
- Fortræffelig vedhæftning til stål og beton
- Frostbestandig
- Lav permeabilitet

### Anvendelsesområde

- Til støbning under maskiner, jernbaneskiner, konstruktioner, brofundamenter, præfabrikerede betonelementer etc.
- Til fugning mellem præfabrikerede betonelementer
- Til udfyldning af revner og reparation af beskadigede strukturer
- Til forankring af bolte og rækværk

Galvaniserede overflader skal beskyttes ved brug i fugtigt miljø. Aluminium anbefales ikke i fugtigt miljø. Aluminium skal altid beskyttes ved brug i forbindelse med cement.

Weber EXM 703 svindfri flydemørtel 0-4 mm er beregnet til anvendelse ud- og indvendigt i 30-300 mm lagtykkelse og ved temperaturer > 5 °C.

### Produktbeskrivelse

EXM 703 Svindfri Flydemørtel 0-4 mm, er en fabriksfremstillet, cementbaseret, kloridfri, ekspanderende flydemørtel. Produktet er fremstillet på basis af portlandcement, sand og additiver.

### Tekniske data

- Basis: Portlandcement, sand og additiver
- Fibre: Nej
- Vintertilsetning: Nej
- D100: 4 mm (max. 6 mm)
- Anbefalet lagtykkelse: 30-300 mm
- Anvendelsestemperatur: >5 °C
- Vandforbrug: 2,75 liter/25 kg (ca. 11 %)
- Vandcementtal: Ca. 0,35
- Vandtæthed iht. SS 137214: Ja
- Luftindhold: 2-5 %
- Ekspansion: 0,5-2 %
- Krympning: 1 døgn: < 0,8 %, 28 døgn: < 1,0 %
- Begyndende hærdetid: Efter ca. 4 timer
- Frostbestandighed iht. SS 137244 (saltmiljø): Ja
- Anvendelsestid: 30 minutter
- Eksponeringsklasse: X0, XC4, XS3, XD3, XF4 og XA1

Trykstyrker ved 20 °C

- 1 døgn: > 30 MPa
- 28 døgn: > 60 MPa ved 20 °C

Den tidlige ekspansion finder sted i mørtlens plastiske stadium, inden for de første 2 timer, afhængig af temperaturen.

# PRODUKTBLAD



## Produktoversigt

### Forbrug

- 1 sæk med 25 kg tørmørtel giver ca. 12 liter færdigblandet mørtel.

### Efterbehandling

- Temperaturen i mørtlen skal holdes  $> 5^{\circ}\text{C}$  i mindst 3 dage. Udsatte overflader skal straks beskyttes imod udtørring. Dette gøres lettest ved at påsprøjte en curingmembran eller afdække med plastic.

### Opbevaring

- Mørtlen kan opbevares i op til 12 mdr. på et tørt sted, tildækket med plasticfilm. Sække, der er åbnet, skal bruges inden for kort tid.

### Brugstid efter blanding

- 30 min. Ved  $20^{\circ}\text{C}$

## Forbehold

Da der foreligger forskellige forhold og forudsætninger i hvert enkelt tilfælde, kan Weber ikke være ansvarlig for andet, end at de informationer, der her gives under punktet Produktbeskrivelse, er korrekte. Eksempler på information og forhold, som ligger uden for Webers ansvarsområde (hvad enten dette påpeges specielt eller ej), er opbevaring, konstruktion, bearbejdelse, samspiseffekt med andre produkter, arbejdets udførelse og lokale forhold.

## Emballage

- 25 kg imprægnerede papirsække

### DB-nr.:

- 5622040

### Varenr.:

- 2257452

## Forberedelse

Før støbning renses alle betonoverflader grundigt. Løse partikler, cementslam og støv fjernes ved sandblæsning, syrerensning eller anden metode. For optimal vedhæftning opkradses overfladen og forvandes med rent vand. Overskydende overfladevand fjernes. Boltehuller blæses fri for støv, vand og eventuelle løse partikler. Metaloverflader skal være fri for rust og rustflager. Eventuelt fedt og oliespild fjernes. I stedet for forvanding kan overfladen primes med en passende akrylpolymerlatex. Latexen bør have dannet en film, før mørtlen anbringes. For højstyrkekonstruktioner med krav om særlig vedhæftning anbefales epoxylim.

## Blanding

Produktet hældes i en beholder med ca. 2,75 liter vand. Der blandes i 5 minutter, til der opnås en smidig, pumpbar mørtel, som ikke separerer. Anvend langsomt gående boremaskine med blandespiral eller mørtel-/betonblender. Det er vigtigt, at der ikke kommer luft i mørtlen. Mørtlen skal være homogen og uden klumper. Dette giver en meget flydende konsistens.

## Udførelse

Ved understøbning af et objekt bygges en forskalling rundt om fundamentspladen. Forskallingen skal være en smule højere end mellemrummet, der skal udstøbes. Den bør laves af vandskyende materiale og være godt forseglet, således at udsivning undgås.

Mørtlen bør fyldes i fra den ene side, indtil den kommer ud på alle sider.

For at opnå optimal opfyldning kan der bankes let på forskallingen, eller mørtlen kan vibreres med stav. Ved større arbejder bør mørtlen anbringes ved hjælp af specialpumpe.

Bemærk, at styrken udvikles langsomt de første dage efter støbning ved temperaturer  $< 10^{\circ}\text{C}$ .

# PRODUKTBLAD



## EHS

Helbred og sikkerhed

Før brugen af EXM 703 svindfri flydemørtel 0-4 mm skal oplysningerne i sikkerhedsdatabladet læses.