

PRODUKTBLAD



- Mineralsk mørtel til klæbning og armering til varmesolerings-kompositsystemet weber.therm plus ultra
- EPD
- Spændingsfri
- Stærkt og stabilt pudslag
- Især til højtydende isoleringsmaterialer

Anvendelsesområde

Mineralsk mørtel til klæbning og armering. Indgår i varmesolerings-kompositsystemet **weber.therm plus ultra**.

Produktbeskrivelse

weber.therm plus ultra-klæbe- og armeringsmørtel er en fabriksfremstillet mineralsk tørmørtel iht. DIN EN 998-1.

SAMMENSÆTNING

Cement, sorterede mineralske tilslagsmaterialer, fibre, hydrofobere midler samt tilsætningsstoffer til forbedring af bearbejdigheden og vedhæftningen til pudsunderlaget.

Tekniske data

- Stor klæbeevne og fortrinlige bearbejdningsegenskaber
- Særlig velegnet til påføring med sprøjtepudsmaskine
- I forbindelse med weber.therm-armeringsvæv opnås et effektivt armeringslag
- Kan også anvendes på ældre bæredygtig puds
- Vandoptagelseskoefficient w : $< 0,5 \text{ kg/m}^2\cdot\text{vh}$
- Vanddampdiffusionsmodstand μ : < 20
- Kapillar vandoptagelse: W2
- Underlagets trækstyrke: $> 0,3 \text{ N/mm}^2$
- Fastmørtlens densitet: Ca. 1500 kg/m^3
- Trykstyrke: $> 8 \text{ N/mm}^2$
- Styrkeklasse: CS IV

Produktoversigt

Farve

- Grå

Påføringstykkelse

- 5-8 mm

Rækkeevne

- Ca. 750 l/t

Vandbehov

- Ca. 6,5 l/25 kg

Opbevaring

- Tørt og beskyttet mod fugt

Holdbarhed

PRODUKTBLAD



- 12 måneder

Forbrug

- Klæbning: Ca. 5,0 kg/m²
- Armering: Ca. 10,0 kg/m²
- Klæbning og armering: Ca. 15,0 kg/m²

Forbehold

Da der foreligger forskellige forhold og forudsætninger i hvert enkelt tilfælde, kan Weber ikke være ansvarlig for andet, end at de informationer, der her gives under punktet Produktbeskrivelse, er korrekte. Eksempler på information og forhold, som ligger uden for Webers ansvarsområde (hvad enten dette påpeges specielt eller ej), er opbevaring, konstruktion, bearbejdelse, samspilseffekt med andre produkter, arbejdets udførelse og lokale forhold.

Emballage

- 25 kg papirsæk

Varenr:

- 2256352

DB-nr:

- 1667079

Forberedelse

- Underlaget skal være bæredygtigt, tilstrækkelig tørt og jævnt.
- Underlagets jævnhed skal opfylde kravene i DIN 18 202 "Tolerancer i byggeri over terræn".
- Snavs, støv og løse dele skal fjernes fra underlaget.
- Evt. gamle malinglag skal fjernes mindst 70 %.
- Ved kritiske underlag udføres en trækprøve.

Udførelse

Bearbejdningstrin:

- Klæbe- og armeringsmørtlen blandes i tvangsblander eller med en røremaskine med piskeris under tilsætning af den angivne mængde rent vand, indtil en forarbejdningsklar konsistens er opnået. Mørtlen kan også bearbejdes med alle gængse pudsemaskiner.

Klæbning:

- Ved jævne underlag fuldklæbes isoleringspladerne med 10 mm tandspartel
- Alternativt kan isoleringspladen påføres **weber.therm plus ultra** rammeformet samt 2-3 lodrette striber klæbemørtel. Mørtlen fordeles således, at mindst 60 % af fladen er klæbet sammen med underlaget efter presning.

Armering:

- Armeringsmørtel påføres i ca. 6 mm lagtykkelse, og derefter ilægges weber.therm-armeringsvæv i lodrette eller vandrette baner uden folder. Vævet skal ligge i armeringsmørtlens yderste tredjedel. Banerne skal overlappe mindst 10 cm ved stødsamlinger. Tidligst dagen efter påføres yderligere ca. 2 mm armeringsmørtel.
- Overfladen filtses eller rugøres, alt efter valg af puds eller maling som slutbehandling.

Ældre pudslag som underlag:

- Mørtlen påføres de rengjorte eller passende forbehandlede pudslader indtil maks. 10 mm lagtykkelse og afrettes til jævn overflade.
- Hvis der er revner i underlaget, trykkes weber.therm-armeringsvæv efterfølgende ind i armeringsmørtlen i lodrette eller vandrette baner med spartel eller stålbræt. Undgå folder. Som ovenfor anført skal armeringsnettet ligge i den yderste tredjedel af pudslaget. Tidligst dagen efter påføres yderligere ca. 2 mm armeringspuds.
- Overfladen filtses eller rugøres, alt efter valg af puds eller maling som slutbehandling.

PRODUKTBLAD



Bemærkninger

- Der må ikke blandes tilsætningsstoffer i mørtlen.
- Under bearbejdning og udtørring af mørtlen må temperaturen i luften, materialet og underlaget ikke komme under + 5 °C.
- Den friske mørtel skal beskyttes mod hurtig affugtning, for at optimal hærkning kan sikres.
- For anvendelse og udførelse gælder DIN 18 350 VOB, del C og DIN V 18 550.
- Forbruget kan variere afhængigt af underlagets beskaffenhed og påføringsmetoden. Præcise forbrugsmængder kan findes ved at udføre prøveflader på objektet. Oplysningerne om forbrug henviser til minimumspudstykkelsen.