

### Planlægning

Inden arbejdet på byggepladsen påbegyndes, kan det betale sig at foretage en detaljeret planlægning. Herved undgås forkerte leverancer, spildtid, for megen flytten rundt med materialerne og dermed også unødige belastninger for håndværkerne.

Foretag en nøjagtig opmåling af rummet. Bestem pladetyper, stålprofiler og andet tilbehør.

Opmålingen gør det muligt at bestille gipsplader og stålprofiler i optimale længder. Det betyder, at tilskæring og spild kan reduceres til et minimum.

#### Håndtering af gipsplader

Arbejdet skal tilrettelægges under hensyntagen til arbejdsmiljøet og der skal anvendes egnede tekniske hjælpemidler hvor det er muligt. Maks. pladebredde for manuel håndtering og montage er 900 mm. Såfremt der anvendes bredere gipsplader skal der anvendes tekniske hjælpemidler.

Vejledning vedr. håndtering af gipsplader kan downloades/bestilles på [www.bar-ba.dk](http://www.bar-ba.dk).

### Levering

Gipsplader og stålprofiler kan leveres i tilpassede mængder i det tempo, monteringen skrider frem. Grundig planlægning kan medvirke til at nedbringe unødige mellemlagring og ekstra intern transport.

Gipspladebundterne bør så vidt muligt leveres, inden bygningens facader lukkes. Indløftning af gipspladebundter fra terræn til etagedæk kan foretages med Gyproc Indløft. Transport inde i bygningen kan på samme etage foretages med Gyproc Trækvogn. Trækvognen kan modtage gipspladebundter direkte fra Indløftet.

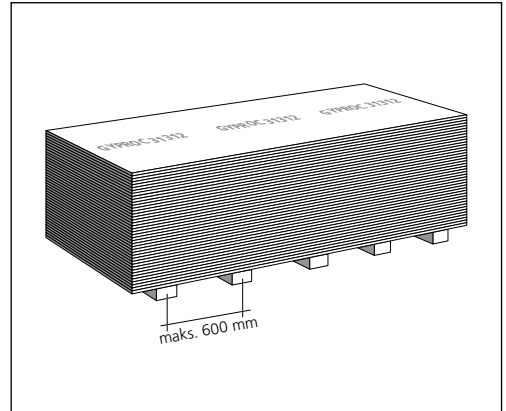
Gipspladebundterne placeres på bukke, tæt på montagestedet. Placeringen ca. 600 mm over gulvet giver de letteste løft. Ved placering af pladebundterne vinkelret på montagestedet, nedsættes antallet af fysisk belastende drejebævælgelser.

### Indendørs opbevaring af gipsplader

Gipspladebundter skal placeres på et plant underlag og udlægges på strøer placeret pr. maks. 600 mm.

Er gipspladerne fugtige skal de have mulighed for en hurtig udtørring inden anvendelse. Eventuel plastindpakning fjernes. Ved opbevaring på udsatte steder skal pladernes hjørner beskyttes.

Undgå at udsætte pladerne for stærkt sollys, da der er risiko for misfarvning af kartonen. Dette kan ved efterfølgende overfladebehandling give afvigende farvenuance.

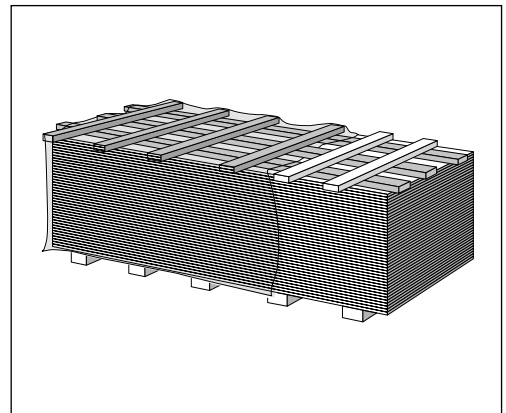


### Udendørs opbevaring af gipsplader

Gipsplader skal opbevares tørt (f.eks. under presenning). Pladerne tager ikke skade af kortvarig vandpåvirkning, såfremt der foretages hurtig udtørring.

Udlægning på strøer forhindrer, at gipspladerne kommer i kontakt med fugtig jord og giver samtidig god luftcirkulation.

Oven på gipspladebundtet udlægges strøer, som sikrer luftcirkulation under presenningen. Presenningen skal nå til nederste kant på gipspladebundtet.

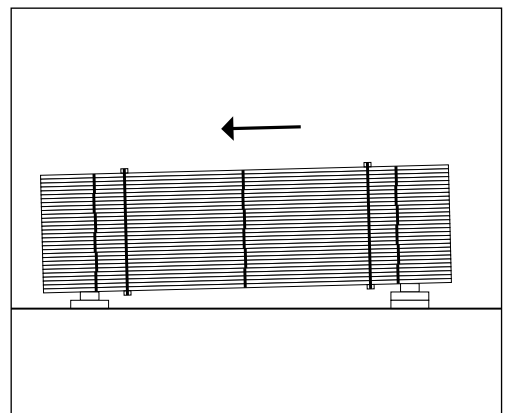


### Udendørs opbevaring af stålprofiler

Stålprofiler fremstilles af varmforzinket stålplade og tåler udendørs opbevaring. Bundter med stålprofiler placeres let hældende for at undgå ophobning af vand. Hele palletter med stållægter bør ikke stables pga. risiko for deformation.

Gyproc stålprofiler har assymetrisk tværsnit, der betyder kompakt og stabil pakning.

ACOUNomic kantprofiler (med tætningslister) skal håndteres, så der ikke opstår skader.

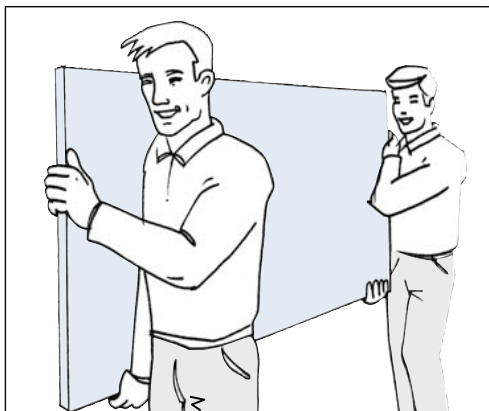


### Manuel håndtering

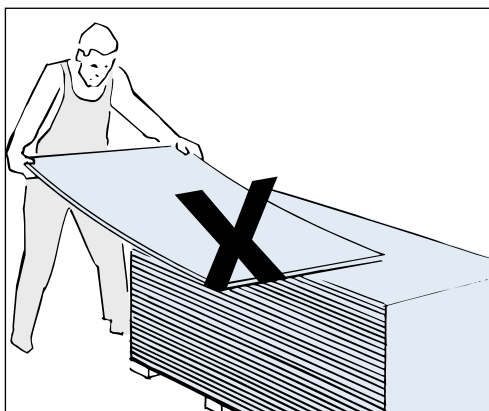
Gipspladerne leveres i pladebundter med forsiden opad. Øverste plade i hvert bundt er dog med bagsiden opad for at beskytte forsiden mod støv og smuds.

Som udgangspunkt skal der altid anvendes egnede tekniske hjælpemidler til håndtering af gipsplader hvor det er muligt.

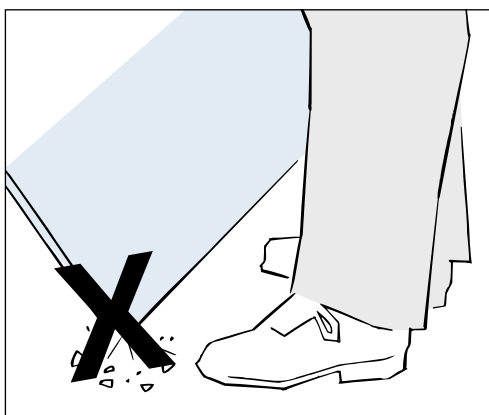
Gipspladerne bæres lodret over langkanterne.



Løft gipspladen fra bundtet ved at vippe pladen om den ene kant. Undgå at trække gipspladerne hen over hinanden.



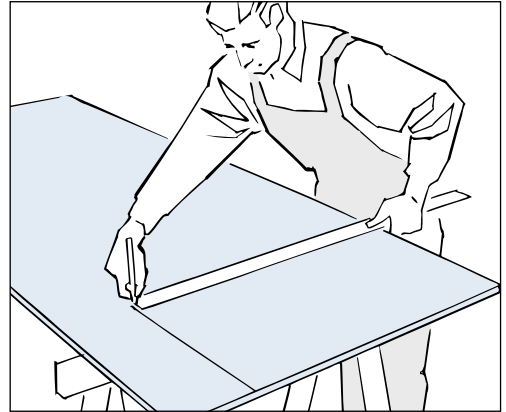
Gipspladerne må ikke hvile på hjørnerne, da pladens vægt giver risiko for knusning.



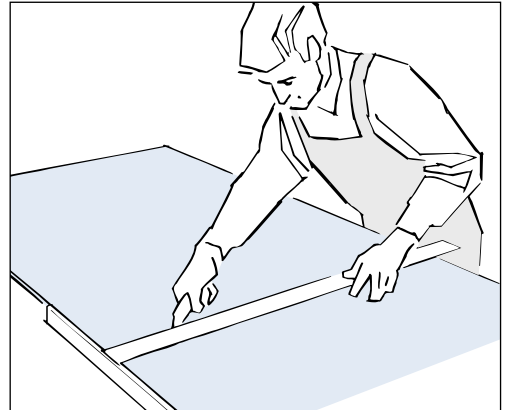
## Tilpasning

### Tilpasning af gipsplader

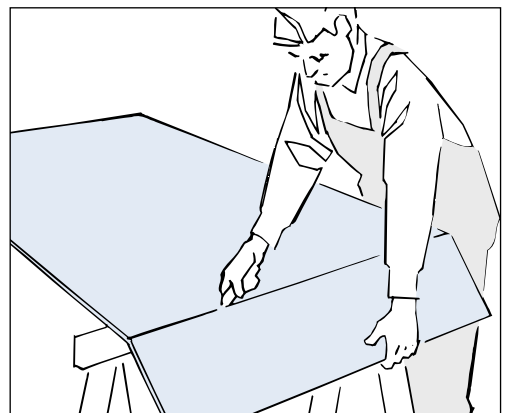
Målet afsættes med anlæg mod gipspladens kant. Pladens midte er markeret med streger eller prikker.



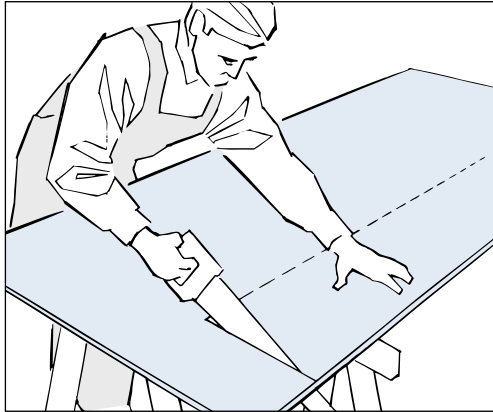
Når en gipsplade skal deles, gennemskæres forsidekartonen først med en skarp kniv. En Gyproc Vinkel er et godt hjælpeværktøj.



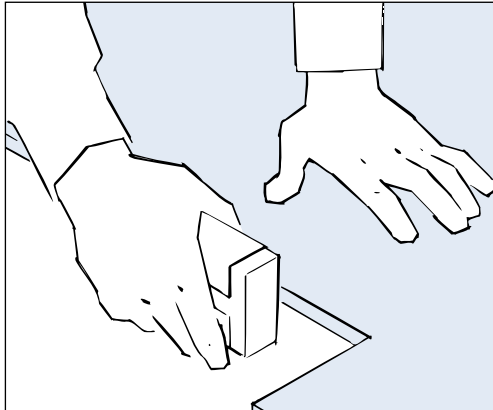
Derefter knækkes pladen bagud langs snittet, hvorefter bagsidekartonen gennemskæres (gennemskæring kan med fordel udføres fra bagsiden).



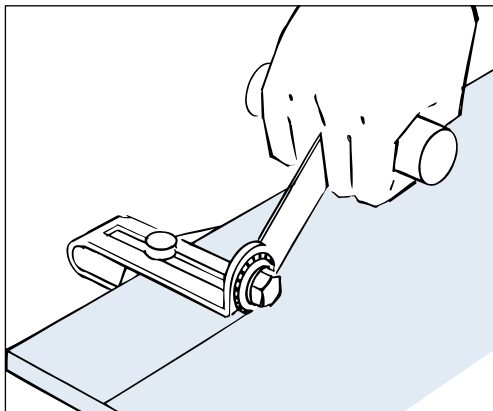
Ved udskæring i såvel længde- som tværetning udføres det korteste snit med sav, inden det længste snit udføres med kniv.



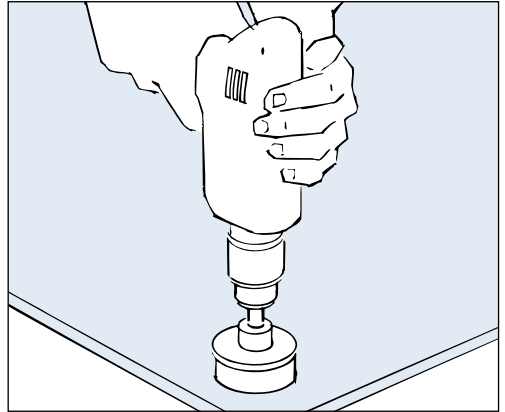
Snitfladerne kan pudses med sandpapir, rasp, kniv eller lignende.



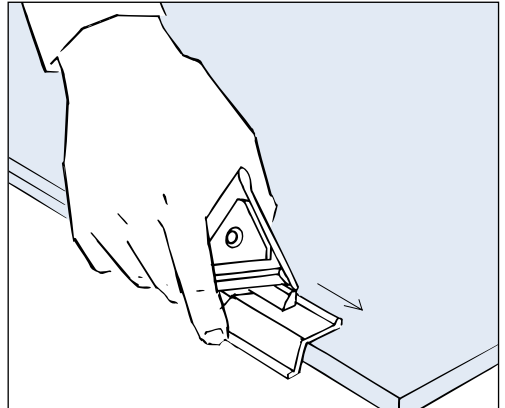
Ved afkortning af smalle stykker (maks. 105 mm) af gipspladen kan der med fordel anvendes en Gyproc Kantskærer, som gennemskærer begge kartonlag samtidigt og giver et rent snit.



Hulskæring kan udføres med stiksav eller hulbor.



Kortkanter og skårne langkanter, som skal spartles, affases til en dybde på 2 – 3 mm med Gyproc Fashøvl.



### Tilpasning af stålprofiler

Stållægter og skinner med maks. 0,7 mm materialetykkelse kan afkortes med Gyproc Profilsaks, et effektivt og tidsbesparende værktøj.

Stålprofiler i små mængder med maks. 0,56 mm materialetykkelse kan afkortes med Gyproc Pladesaks.

Stålprofiler i forstærkningsstål med materialetykkelse 1,2 mm afkortes maskinelt med skæreskive.

